

inspiration

Květen 2019

HOMAG

YOUR SOLUTION

LIGNA

2019

**Hannover, hala 13 a 14
27. až 31. května 2019**

Naše zaměření: vaše řešení



HOMAG NA VELETRHU LIGNA 2019

Novinky

Co na vás čeká v expozicích společnosti HOMAG v Hannoveru od 27. do 31. května.

2

HALY

50

STROJŮ

5000

METRŮ ČTVEREČNÍCH

HALA 14

- **Integrované, komplexní koncepce článků** v různých výkonových třídách, pro různé cílové skupiny
- **Software a digitální řešení** v živé aplikaci
- **Servis v průběhu celého životního cyklu:** nové funkce, přizpůsobené požadavkům řemeslníků a průmyslu
- **Techniky povrchové úpravy s novými a optimalizovanými řešeními** broušení, lakování a polepování
- **Výroba konstrukčních dílů** a vše kolem nejnovějších automatizovaných řešení pro montované domy
- **Nové samostatné stroje** (obrábění hran, CNC, dělení desek)

- **InnovationCenter – perspektivní řešení pro zákazníky od roku 1960:** cestování časem po technologických milnících ve výrobě nábytku a výhled na chytrá řešení budoucnosti
- **powerTouch2:** příští generace ovládání strojů

HALA 13

- **Novinky od společnosti WEINMANN:** nejnovější technologie pro plně automatickou integraci zvukově izolačního materiálu do dřevěných rámových konstrukcí

Další informace najdete na stránkách:
www.homag.com/ligna



VČERA ATLAS, DNES NAVIGACE.

Krok za krokem: jednotlivými prvky k celkové koncepci.

Při hledání správné trasy jsme dříve listovali atlasem, studovali mapu, nebo se vyptávali kolemjdoucích na cestu. A dnes? Často jen vyndáme chytrý telefon a máme kdykoli po ruce všechny nezbytné informace o trase. Když se objeví překážka, obdržíme v reálném čase alternativní návrhy, jak co nejrychleji dosáhnout cíle jinou trasou. V soukromí používáme takové pomocníky často a rádi – tak proč ne také při práci?

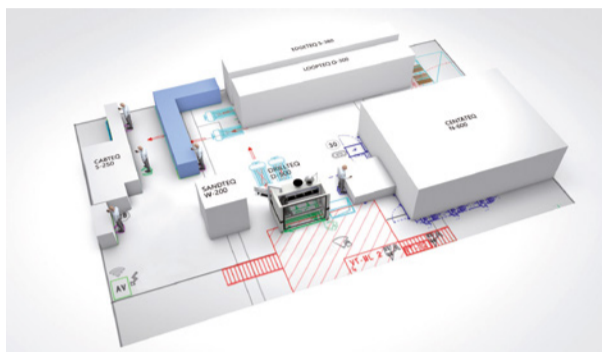
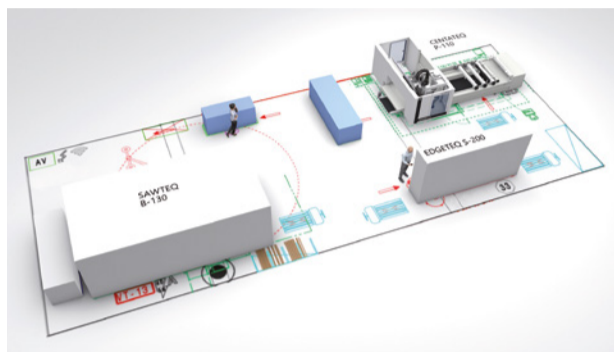
Speciálně pro řemeslné provozy a středně velké podniky se na našem stánku v hale 14 zabýváme ústřední otázkou:

- Jaké konkrétní možnosti nabízí digitalizace malým a středním podnikům už dnes?

- Jaké jednoduché pomůcky a funkce mohou pomáhat truhlářům a stolařům při jejich každodenní práci?
- Jak pro sebe může každý podnik najít správné prvky pro svoji „dílnu budoucnosti“?

Na veletrhu LIGNA vám ukážeme promyšlené pomocníky, kteří jednoduchými zásahy usnadní a podpoří pracovní postupy. **Jedno je hned jasné: nemusíte vůbec investovat do celého systému, nýbrž se pouze rozhodnete pro jednotlivé stroje, chytrý hardware, software nebo digitální asistenty, které spolu komunikují a integrují stroje tam, kde to má ve vašem podniku smysl.**

Jak to může konkrétně vypadat, uvidíte naživo – představíme vám tři nové integrované koncepce v různých výkonových třídách.



Dnes jen jako návrh, od veletrhu LIGNA už realita: společnost HOMAG představuje na stánku v hale 14 speciálně pro řemeslné podniky, jak může každý podnik krok za krokem realizovat z jednotlivých prvků svoji individuální celkovou koncepci.

KONCEPCE 1: „VAŠE ŘEŠENÍ PRO VSTUP DO DIGITALIZACE“

ZAČNĚTE JEDNODUŠE.

Téměř každý podnik někdy stojí před otázkou: „Jak mám nejlépe začít?“ Odpovědí je naše koncepce dílny „Vstup do digitalizace“. **Získejte při výrobě ještě více transparentnosti, poznejte optimalizační potenciály a jednoduše zlepšete stávající výrobní procesy.**

Na veletrhu LIGNA k tomu uvidíte odpovídající scénář: pracovník doprovází zakázku kompletně celou výrobou a musí se při tom vypořádat s různými výzvami:

- Jak se jednoduše dostane k digitálním datům zakázky pro výrobu?
- Jak navzdory existující přířezové pile využije optimalizační software?
- Jak získá přehled o všech dílcích?
- Jak může průběžně využívat data?

KONCEPCE 3: „VAŠE ŘEŠENÍ PRO JEDNOTLIVÉ ČLÁNKY ZAPOJENÉ DO SÍTĚ“

KOMPLETNĚ PROPOJENO.

Pro středně velké podniky na obrábění dřeva vystavujeme na veletrhu LIGNA modulárně rozšiřitelné obráběcí články. Každý článek tvoří sám o sobě ideální řešení pro efektivní obrábění desek – jednotlivé články jsou spojeny pomocí autonomních přepravních robotů (TRANSBOT). Nadřazené řízení zajišťuje řídicí systém výroby ControllerMES.

Na konci uvidíte plně autonomní a autonomně pracující, variabilně přizpůsobitelnou koncepci výroby pro velikosti dávky 1 – od přířezu k hotovému zabalenému nábytku.

KONCEPCE 2: „VAŠE ŘEŠENÍ PRO DIGITÁLNÍ DÍLNOU SPOJENOU DO SÍTĚ“

ÚPRAVY PO KROCÍCH.

V dílenské koncepci „Digitální dílna spojená do sítě“ je každý stroj obsluhován pracovníkem.

Oblasti přípravy výroby, strojového parku a výrobních prostor jsou od sebe organizačně oddělené. Obsluha strojů má data k zakázkám částečně v digitální formě.

Pracovníci zde musí řešit následující úlohy:

- Jak můžeme použít digitální data z různých systémů?
- Je možné provádět správu zásoby hranových pásek?
- Jak lze rychle doobjednat konstrukční díly?
- Jak je zajištěno, aby byly všechny dílce pro výrobní prostor kompletní?
- Jak můžeme využít digitální data ve výrobním prostoru?

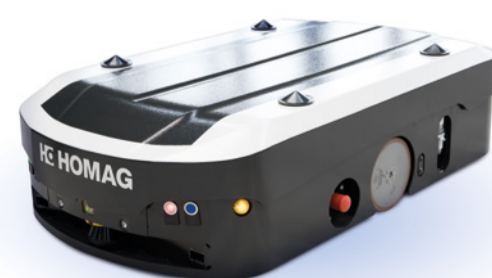
„Odpovědi na tyto otázky uvidíte naživo v expozici LIGNA.“

Vedle nových strojů, automatizačních řešení a robotické techniky se uplatňují také softwarová řešení a digitální asistenti. Patří sem nový konfigurátor nábytku, digitální složka zakázky, různí asistenti ke třídění, správě hran nebo montáži a nové funkce v konstrukčním softwaru woodCAD|CAM.

Všechny stroje na našem veletržním stánku jsou propojeny ekosystémem tapio.

Uplatňují se přitom aplikace a digitální asistenti, jako je optimalizace přířezů „intelliDivide“, nový manažer nástrojů a materiálu a systém tapio MachineBoard, který poskytuje přehled o všech strojích.

tapio
Partner



→ **tapio** partner:

Správce nástrojů a materiálu

Digitální asistenti pro správu a organizaci



Jak se dá správa nástrojů a materiálu realizovat efektivněji a jak se při tom vyhnout chybám? Umožňuje to nový správce nástrojů a nový správce materiálu. Oba jsou založené na ekosystému tapio.

Správce nástrojů: S pomocí správce nástrojů bude v blízké budoucnosti možné přehledně spravovat všechny nástroje v podniku, pohodlně si k nim vyvolat informace, nebo je dokonce přímo načíst do příslušného stroje. Na veletrhu LIGNA začínáme se správou pilových kotoučů pro pily k dělení desek.

Různí výrobci ke svým pilovým kotoučům definovali různá data (např. typ a geometrii, počet otáček nebo také materiálová omezení). Uživatel naskenuje pomocí chytrého

telefonu nebo tabletu čárový kód na nástroji. Získá tak informace a může je – když je pila připojena k systému tapio – také přímo přenést do stroje. Výsledek: už žádné dlouhé hledání údajů a výrazně méně chyb.

Správce materiálu: Zde jsou definovány třídy materiálu a jejich vlastnosti (např. dřevotříska, Alucobond, lehké konstrukce) a k tomu všeobecné informace o obvyklé hustotě a průměrné hmotnosti. Uživatel pak může již dříve spravované desky přiřadit těmto třídám.

OLEPOVAČKA HRAN EDGETEQ S-240

Efektivněji a rychleji: nový základní model se seřízením osy



Ještě flexibilnější: nový vstupní model stroje slaví na veletrhu LIGNA svoji premiéru.

Vysoká rozmanitost variant, kombinovaná s výměnnými profily hran:

to zvládá nová olepovačka hran EDGETEQ S-240 model 1240. Nabízí velký rozsah automatizací, např. v přítlačné zóně, na kapovacím a frézovacím agregátu a na dvoumotorovém agregátu pro tvarové frézování. To vede ke zjednodušení a úspoře času

při přípravě. Díky automatizaci agregátů se dají rychle a efektivně provádět úpravy. Je možné také zpracování všech druhů lepidel, včetně PUR. Zde se uplatňuje horní systém pro nanášení lepidla QA65N s jednoduchou funkcí čištění a vyprazdňování.

OLEPOVAČKY HRAN EDGETEQ SÉRIE S-500

Větší flexibilita: nová konstrukce, víc agregátů

Nová série EDGETEQ S-500 s rychlostmi posuvu 20 a 25 m/min nabízí **více vybavení, a tím také větší flexibilitu při olepování hran**. Tyto stroje lze od veletrhu LIGNA osazovat také vícestupňovým frézovacím agregátem MS40, multifunkčním agregátem pro tvarové frézování MF60 Servotrim, agregátem pro jemné frézování BF40 a vícestupňovým začišťovacím agregátem MZ40.

Další zvláštnosti: Nový olepovací agregát AG12 k volitelnému použití s lepidlem EVA nebo PUR umožňuje zpracování jednotlivých pruhů až do šířky 12 mm ve standardu a ve verzi Basic potřebuje méně místa. Manipulace s nanášecí jednotkou při výměně lepidla nebo barvy je jednodušší a nabízí možnost vyprázdnění nanášecí jednotky ve stroji. Zásobník kapaliny je nyní umístěn mimo stroj, zabere méně místa a je snadněji přístupný. Pozdější dovybavení strojů agregáty je snadnější díky novému rastru otvorů a nabízí ještě větší bezpečnost investic.



LAMINOVÁNÍ SE STROJEM LAMTEQ F-200

Zvládá všechno: kaširovací zařízení s koncepcí manipulace

Provoz pro povrchové úpravy musí dnes čelit mnoha výzvám. Kaširovací zařízení LAMTEQ F-200 s koncepcí manipulace poskytuje kompletní balík řešení.

Boj s nedostatkem kvalifikovaného personálu:

Všechny činnosti, které vyžadují vyšší kvalifikaci, jsou soustředěny pod jedním pracovníkem obsluhy stroje. Jednodušší práce zajišťují další osoby.

Snížení personálních nákladů:

Částečně automatizovaná manipulace s materiálem snižuje potřebu pracovních sil. Zařízení obsluhují jen dvě osoby.

Šetření pracovníků:

Nová koncepce zabraňuje namáhavému zvedání a obracení velkých obráběných dílců a předchází fyzickému přetěžování.

Nižší výrobní náklady:

Optimalizovaný tok dílců zvyšuje produktivitu. Při stejných nákladech se kaširuje víc dílců.

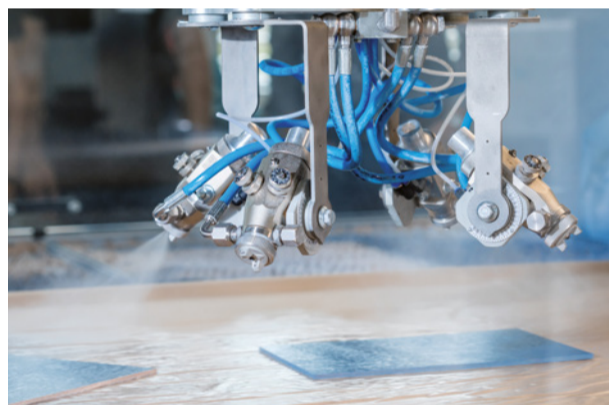


APLIKACE SURFACE: PRO EFEKTIVNĚJŠÍ PRÁCI

Při povrchovém obrábění nyní spoléháme také na digitální pomocníky. Od veletrhu LIGNA podporují nové aplikace obsluhu strojů při každodenní práci, pomáhají jim zabraňovat chybám a poskytují užitečné informace. **Nové nástroje: intelliCoating, intelliLaminating, intelliMoulding a intelliSanding.**

Více výhod při vstupu do lakování

Další generace: SPRAYTEQ S-100



Společnost HOMAG představuje pouze dva roky po uvedení na trh optimalizovaný stroj na nástřik laku SPRAYTEQ S-100. Nová generace nabízí malým a středním podnikům to, co byste až doteď očekávali spíše od průmyslového stroje.

Přehled všech novinek:

Snížené výrobní náklady: Z konstrukčních změn vyplývá vyšší rychlost nástřiku. Na povrchu obráběného dílce tak ulpí ještě víc nanášené látky. Současně z toho vyplývá také delší životnost filtrů.

Menší náklady na čištění: Při menším množství spreje ušetří obsluha čas vynaložený na čištění a může provádět víc ekonomicky přínosných činností.

Zlepšené pracovní podmínky: Díky optimalizovanému odvětrávacímu systému způsobují ventilátory menší hluk.

POVRCH: YOU NEED IT, WE HAVE IT.

SPRAYTEQ S-100 se soustřeďuje na vstup do automatizovaného nástřikového lakování. Společně se specialistou na lakovací zařízení MAKOR ale nabízí společnost HOMAG ještě víc. Patří sem řešení pro lakování ploch, profilů a oken v různých výkonových třídách. Nechybí samozřejmě kombinace s aplikační technikou, sušicími zařízeními a ergonomickou manipulací s materiálem.

OLEPOVAČKY HRAN EDGETEQ SÉRIE S-800 PROFILINE

Volnost ve výkonu a flexibilita při olepování hran při velikosti dávky 1

Nová, jednostranná série EDGETEQ S-800 profiLine je **výkonná a ideální při výrobě na objednávku. Pracuje nezávisle na šířce, a proto ji lze používat velmi flexibilně.** Díky novému systému přivádění dílců s rychlostí posuvu 35 m/min se dosahuje vysokých kapacit. Paralelní přířez s přesnými úhly přebírá formátovací jednotka. Vysokou produktivitu mimo to zajišťuje funkce „Příprava v mezeře“. Řízení vypočítá mezeru nezbytnou pro převybavení a po tuto dobu zablokuje vstup stroje. Běh naprázdno není nutný. Při dodatečném opracování se uplatňují vysoce výkonné servoagregáty. Dvojnásobné uspořádání má nový drážkovací agregát SF25 Servo k drážkování a vytváření polodrážek shora/zdola/stranově při velikosti dávky 1 včetně možnosti obrábění lamelových drážek. Optimalizace poloh drážek

zajišťuje větší vzdálenost drážek od lepené spáry. Všechny obráběcí agregáty umožňují rychlé převybavení pro zvýšení počtu kusů obráběných dílců za směnu.



Nový CNC stroj: maximální vyváženost mezi potřebou plochy a výkonem



U nového stroje CENTATEQ P-210 volí uživatel mezi hlavami se 3, 4 a 5 osami. Od nynějška je dokonce možné i olepování.

Nová CNC série CENTATEQ P-210 ukazuje poprvé naživo na veletrhu LIGNA, co dokáže. Nápadné je vybavení, které není v této výkonové třídě běžné: Portálová konstrukce s oboustranným pohonem, oddělené uspořádání převodů vrtání a vřeten frézy se dvěma nezávislými osami Z, dynamické rozdělení polí pro střídavý provoz a dvouokruhový vakuový systém s dvoučelistovou technikou pro plynulé seřízení upínacích prostředků. CENTATEQ P-210 může být vybaven až 24 místy pro výměnu nástrojů a maximálně 21 vertikálními a 10 horizontálními vrtacími vřeteny s patentovaným upnutím vřeten. Od nynějška je dokonce možné i olepování. Přitom CENTATEQ nepotřebuje víc místa než jeho menší bratříček P-110 a je volně přístupný z obou stran.

OBRÁBĚCÍ CNC CENTRA CENTATEQ SÉRIE T-300

Dvojitý stůl, dvojnásobná flexibilita



Nová CNC vrchní fréza CENTATEQ T-300 je optimální partner pro tvůrce interiérů, výrobce nábytku, karavanů nebo stavitele veletržních stánků. Výkon je vynikající: [Se čtyřmi pracovními poli, třemi druhy provozu \(synchronní, nezávislý, spřažený\) na dvou nestingových](#)

[stolech a jen jedním řízením](#) může stroj obsluhovat jen jeden člověk. Tato koncepce vyžaduje pouhých 64 m² instalační plochy a disponuje dvěma frézovacími vřeteny, dvěma plně vybavenými převody vrtání a dvěma systémy měničů nástrojů kombinovanými s nejnovější zabezpečovací a ovládací technikou.

Uživatel má celkem k dispozici pracovní plochu o rozměrech 1550 x 6400 mm. Oba stoly lze používat také jednotlivě ve střídavém provozu. Kdo chce pracovat s vřetenem s 5 osami, může i to namontovat na CENTATEQ T-300.

Nové měřítko v technice olepování

Olepovací agregát powerEdge Pro Duo

Novinka v oblasti olepování tvarových dílců: Na veletrhu LIGNA se veřejnosti poprvé představuje nový olepovací agregát „powerEdge Pro Duo“.

Tento „všeuměl“ zvládá nejen všechny aktuální požadavky, ale také ty, které na výrobce nábytku čekají v budoucnosti. [Technika: definované a nastavitelné parametry v každém bodě podél obrysu](#). Výsledek: perfektní kvalita hran.

Vyvrtáno, ofrézováno a zatlačeno: kompletní zpracování okrajů



Poslali jsme DRILLTEQ D-500 do tuningové dílny. Původně byl tento stroj zamýšlen jako doplnění k vertikálnímu CNC obráběním (často jako nesting) a byl používán k horizontálnímu vrtání a/nebo vlačování kolíků. [Od veletrhu LIGNA umí DRILLTEQ D-510 ale také frézovat](#), a tím provádět obrábění pro všechny aktuální spojovací kování, jako je například Lamello Clamex, a závěsy, jako jsou například Grass Tiomos. Mnohá spojovací kování může stroj na přání přímo osazovat.

HOMAG a tesa vyvíjí nový postup

Technika lepení pro zdvojená okna v integrálních konstrukcích

Při výrobě lepeného spoje mezi sklem a rámem se při výrobě oken stále dostávají do popředí požadavky na optiku a ochranu proti vloupání. Pro společnosti HOMAG a tesa je to důvod k vývoji výrobního postupu se zajištěnými procesy. [Tento postup je zároveň předpokladem pro výrobu oken v integrálních konstrukcích.](#)

Jádro nového postupu tvoří integrovaná aplikace lepení pásky s tesa® ACXplus – lepicí páskou, která se do rámu okna montuje už po hoblování. Po CNC obrábění lze okno včetně lepicí pásky nalakovat – tak vznikne barevně identická spára.

Ochranná fólie se poté z lepicí pásky jednoduše stáhne a nasadí se okno. Odpadá utěšňování skla silikonem.



Tenké profily a o 20 % více skla: novým postupem vykouzlí HOMAG a tesa v místnostech více světla.

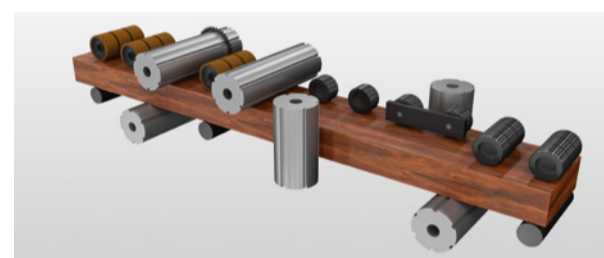
VLASTNOSTI OKEN V INTEGRÁLNÍCH KONSTRUKCÍCH:

- **Více světla v místnostech:** úzké profily křídel umožňují až o 20 % vyšší podíl skla.
- **Moderní optika:** díky zarovnání ploch při montáži do ostění je rám prakticky neviditelný.
- **Nižší náklady na údržbu:** sklo a rám nejsou posuvné a jsou navzájem pevně spojeny. Nedochozí ke „svěšení“ křídla.
- **Zvýšená ochrana proti vloupání:** sklo rám zpevňuje a nelze je od rámu oddělit. Rám pak při pokusu o vloupání méně povolí.
- **Vysoká tepelná izolace:** tenký rám umožňuje nejlepší hodnoty koeficientu U okna.

Výroba hranolů pro okna: automatizovaná a ergonomická

Na veletrhu LIGNA ukazujeme hoblovku MOULDTEQ M-300 poprvé v kombinaci se zpětným vedením pro hospodárnou obsluhu jedním pracovníkem při výrobě oken. Hoblovka je vybavena 6 vřeten, která mají vždy svůj pohon, a proto pro ně lze individuálně nastavovat otáčky. Všechna vřetena jsou vybavena upnutím proLock, které umožňuje rychlou a snadnou přípravu. Po obrábění převezme zpětné vedení obráběné dílce, oddělí je a přepraví zpět k obsluze.

Na konci máte hned několik výhod: Optimalizovaný tok materiálu, zjednodušený výrobní proces, optimalizovanou organizaci personálu a výrazně ergonomičtější obsluhu.



Kvantitativní skok při izolování

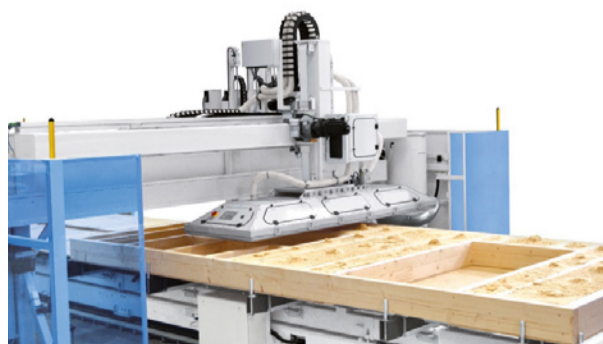
Multifunkční most WALLTEQ M-380 insuFill

„Hrdlem láhve“ při automatizované výrobě prvků byla až doposud montáž zvukové izolace. S multifunkčním mostem WALLTEQ M-380 insuFill od společnosti WEINMANN s integrovanou vstříkovací deskou už je to minulost.

[Zvukově izolační látky tento stroj vstříkuje plně automaticky, racionálně a se závěrečnou vizuální kontrolou do prvků dřevěných rámových konstrukcí.](#) Při procesu vstříkování zvukové izolace nastavuje multifunkční most polohu vstříkovací desky plně automaticky a předává jí data z přípravy výroby (např. geometrii a velikost konstrukčního dílu, druh zvukové izolace a její množství). Vstříkovací deska pak jako autonomní jednotka plní každou komoru zvukově izolační látkou. Řízeným procesem vstříkování je zajištěno, že zhuštění rychle a stejnoměrně nanášeného tlumivého materiálu odpovídá specifikacím výrobce.

Přednosti v praxi:

- Konstantně vysoká, prokazatelná kvalita zvukové izolace
- Vysoká flexibilita při výběru zvukově izolační látky
- Ergonomické pracovní operace a výrazně nižší prašnost
- Snížení nákladů na skladování a manipulaci se zvukově izolační látkou
- Značné úspory materiálu díky menšímu podílu odpadu



Živě na veletrhu LIGNA: multifunkční most se vstříkovací deskou. Hala 13, stánek C26



Automatizace ve výstavbě domů

Plně automatizované výrobní linky dnes ve výrobě montovaných domů sjednocují všechny procesní kroky – od výroby příčkových konstrukcí přes plánování montáže prvků až po konečné úpravy. Dnes to umožňují integrování robotů. Automatizují kompletní manipulaci s materiálem. Tak probíhá celý proces od vkládání polotovarů až po nakládku hotových prvků plně automaticky.

Jaké úkoly má robot?

- Uchopení a odkládání těžkých konstrukčních dílů
- Převzetí kompletní montáže sloupků pro výrobu příčkových konstrukcí
- Odebírání sloupků z vyzvedávacích poloh a odkládání v příčkové konstrukci

Nové řešení budoucnosti TeleService

Rychlejší pomoc prostřednictvím IntelliServiceNet



Díky technologii TeleServiceNet máte už dnes po ruce v případě otázek kolem strojů a techniky na telefonu specialisty společnosti HOMAG. IntelliServiceNet pozvedává servis na vyšší technologickou úroveň a umožňuje moderní spojení TeleService. Pracovníka služby TeleService kontaktujete jako obvykle prostřednictvím aplikace ServiceBoard – telefonicky nebo e-mailem.

Výhoda: ještě cílenější a rychlejší pomoc uživatelům.

Co je nové? Obsluha stroje si bude moci na webovém portálu prohlédnout předchozí zásahy služby TeleService.

Kromě toho IntelliServiceNet nabízí rozšířené možnosti diagnostiky a použití servisních aplikací, např. z oblasti prediktivní údržby. Ale také pro pracovníka společnosti HOMAG to má výhody: díky přístupu k informacím o strojích (např. teploty a proudy) může začít hledat řešení dřív, než ho uživatel kontaktuje. Závada tak může být rychleji odstraněna.

PERFEKTNÍ KOMBINACE: IPACKAGE A APLIKACE SERVICEBOARD

Žádná překvapení. Všechno pod dohledem.

PŘEHLED VÝHOD:

- Kompletní servis zahrnující inspekci a TeleService s přesvědčivým poměrem cena/výkon.
- Zabránění neplánovaným přerušením díky včasnému rozpoznání opotřebení.
- Preventivní údržba zajištěná pravidelnými inspekcemi.
- Míra úspěšnosti služby TeleService je vyšší než 90 %, v případě potřeby je servisní technik vyslán během 24 hodin.
- Bezplatná aplikace ServiceBoard pro rychlé rozpoznání chyb, pro přímé spojení s kontaktní osobou a snadný přehled o všech případech.

Stroj má poruchu, výroba se zastaví. Máme prostředek proti takovým neočekávaným překvapením: iPackage, servisní smlouva za pevnou cenu. Vedle paušálu za TeleService obdržíte s iPackage roční inspekci včetně cestovních výdajů a aplikaci ServiceBoard. Tak máte všechno pod kontrolou: včasné rozpoznání opotřebení, plánování inspekcí a servisních výkonů. Neočekávanému výpadku stroje tak lze často zabránit.

iPackage – servis se zárukou úspěchu.

Díky technologii TeleService máte po ruce v případě otázek kolem strojů a techniky na telefonu specialisty společnosti HOMAG. Při tom se uplatní také aplikace ServiceBoard. S její pomocí může uživatel do společnosti HOMAG přenášet v reálném čase informace o aktuálním případě – bezdrátově pomocí videodiagnostiky. Náš specialista tak rychle rozpozná případné chyby a může

je ihned odstranit. Kromě toho může uživateli mobilně poskytnout návody, filmy, obrázky nebo 3D výkresy.



POWERTOUCHE2: DALŠÍ GENERACE

Obsluha strojů ještě rychlejší a komfortnější



Od veletrhu LIGNA jsou stroje HOMAG vybaveny novou generací obsluhy stroje – powerTouch2

S koncepcí obsluhy powerTouch způsobila společnost HOMAG v roce 2013 revoluci ve způsobu ovládání strojů. Nyní jsme přizpůsobili koncepci obsluhy pomocí dotykové obrazovky dnešním požadavkům. Obsluha je hračka: mnoho funkcí je podobných jako u chytrého telefonu nebo tabletu.

Obsluha stroje je nyní...

...ještě intuitivnější: obrazovka powerTouch2 je jasněji rozčleněná a přehlednější. Uspořádání nabídek umožňuje rychlejší zadání všech základních věcí.

...ještě rychlejší: při zadávání dat pro stroj nyní obsluha ušetří až 30 % času. Ale jak? Díky novým funkcím, jako je automatické doplňování slov, vyskakovací klávesnice, která zůstává průběžně otevřená a umí funkce podobné systému Windows, jako je výběr běžných akcí přímo tlačítkem Start.

...ještě komfortnější: vylepšili jsme dialogové okno se semaforem. Nyní můžete ovlivnit připravenost stroje k výrobě tak, že akce volíte přímo pomocí ikony semaforu.