

# EDGETEQ S-300

**Гибкий выбор вариантов оснащения. Высокоточные агрегаты. Плавающая подача**  
Идеальное решение для надежного приклеивания кромки.





# Идеальные кромки для требовательных клиентов, созданные на многофункциональных станках

Решение задач, связанных с индивидуальными пожеланиями клиентов, изготовлением высококачественной сложной продукции и большим разнообразием материалов, имеет сейчас для деревообрабатывающей промышленности первостепенное значение. При этом важно обеспечить гибкость и экономичность производства, особенно — на мелких и средних предприятиях.

Компания HOMAG предлагает вам уникальные преимущества: ведь она располагает международной сетью производств, а также сервисных и сбытовых подразделений в более чем 100 странах мира, на которых трудится в общей сложности около 7000 работников. HOMAG заботится о конкурентоспособности и коммерческом успехе вашего предприятия. Результат:

## YOUR SOLUTION

[БОЛЬШЕ НА САЙТЕ HOMAG.COM](https://www.homag.com)



## СОДЕРЖАНИЕ

- 04 Ключевые особенности
- 06 Параметры кромки
- 08 Модели
- 12 Система управления powerTouch
- 13 Наше портфолио агрегатов
- 28 Технические данные
- 30 Приложения и цифровые решения для поддержки оператора
- 32 Устройство возврата LOOPTEQ
- 34 Life Cycle Services



## 9 моделей с дополнениями – у вас есть выбор

### КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Эту серию отличает универсальность оснащения: например, в него входят верхнее ременное прижимное устройство для точного направления заготовок и фрезы оптимизированной формы для улучшенного отвода стружки и идеального качества обработки. Регулируемая подача в станках разного уровня автоматизации обеспечивает высокую производительность. Кроме того, для всех станков предусмотрена возможность дооснащения.

Станки EDGETEQ S-300 отличаются низким потреблением энергии и экологичностью.

- **Высококачественная мебель с точно обработанными кромками**
- **Увеличение объемов производства благодаря высокой эксплуатационной готовности**
- **Низкое энергопотребление**
- **Экономичность**
- **Оптимальное соотношение цены и качества**



#### Клеящие агрегаты – безопасное нанесение клея-расплава

Клеящие агрегаты HOMAG идеальны для быстрого и надежного склеивания. Клеянонасящий ролик с нагревом поддерживает оптимальную температуру клея.



#### Приклеивание кромок полиуретановым (PUR) клеем

На станках HOMAG возможно использование как полиуретанового (PUR), так и этиленвинилацетатного (EVA) клея без замены клеянонасящего узла.



#### Выполнение «нулевых стыков» с использованием HOMAG airTec

Агрегаты теперь оснащаются вращающимися термофенами, что делает технологию более эффективной и ресурсосберегающей, а также снижает уровень шума.



**Интуитивно понятная система управления powerTouch**

Монитор с широким экраном и функцией «мультитач» для управления функциями станка простым прикосновением. Эргономичный дизайн, а также функции подсказки и системы поддержки оператора значительно упрощают эксплуатацию.



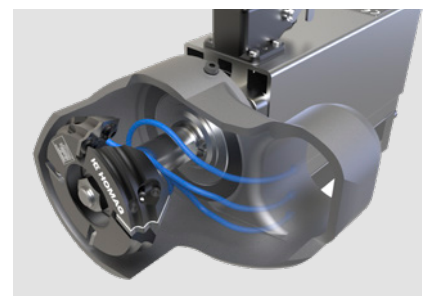
**Цепной транспортер в закаленном исполнении**

Увеличивает срок службы цепного транспортера при многосменном режиме работы и поддерживает стабильно высокое качество заготовок



**Многопрофильная обработка**

Переналадка агрегатов одним нажатием кнопки. Экономия времени и повышение качества.



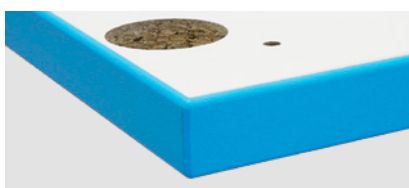
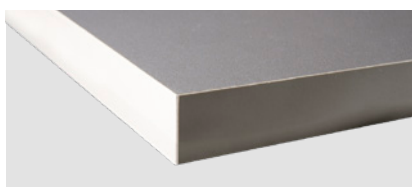
**Контролируемый сбор стружки**

Стружка отводится уже внутри корпуса и направляется в вытяжной колпак. Сниженный износ и меньшие затраты на обслуживание делают станок более экономичным и увеличивают срок его службы. Сниженная скорость потока воздуха в вытяжном устройстве помогает сократить потребление энергии и расходы.

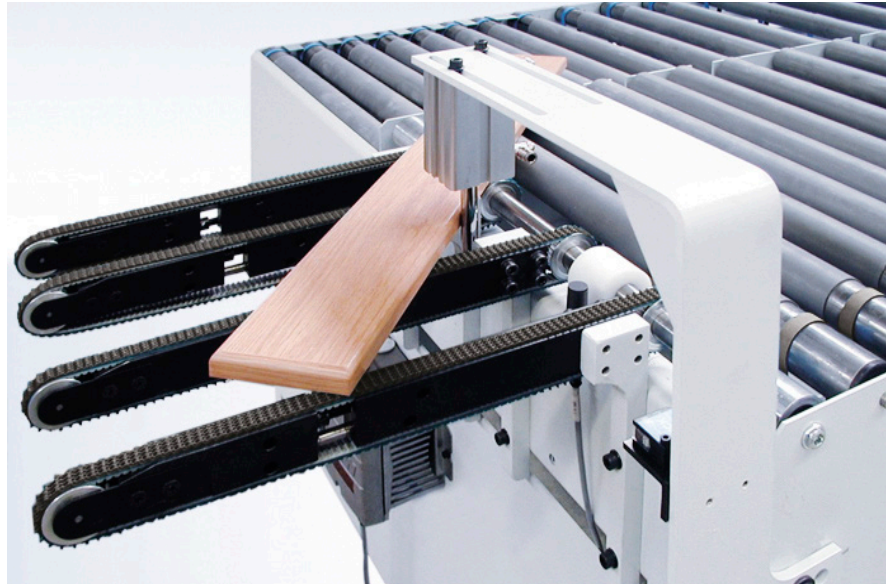


## Виды материалов | Параметры кромки

Высокую гибкость производства обеспечивает возможность обработки любых видов кромочных материалов: меламина толщиной 0,3 мм, ABS / PVC толщиной 2 мм, планок из массивной древесины толщиной 8 мм и шпона. Для идеальной обработки деталей с высокоглянцевым покрытием используются такие важные компоненты, как верхнее прижимное устройство с приводом и автоматически регулируемые циклы для зачистки клеевых швов. Специальные контактные элементы идеально подходят для обработки заготовок с острыми и тупыми углами, а также заготовок с отверстиями под четырехшарнирную петлю.



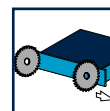
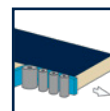
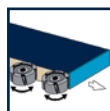
		a	b	c	d	e
	<b>МАССИВ</b> (мм)			0,4 – 8		
	<b>РУЛОНЫ</b> (мм)	при $b \leq 22$ : мин. 70	8 – 60	0,3 – 3,0	65	макс. 30
	<b>ПОЛОСЫ</b> (мм)			0,4 – 3,0		



## Повышение производительности вашего кромкооблицовочного станка

Устройства возврата заготовок серии LOOPTEQ оптимально дополняют собой станки серий EDGETEQ. Идеальным вариантом для обработки небольших, узких и средних заготовок является модель LOOPTEQ O-200.



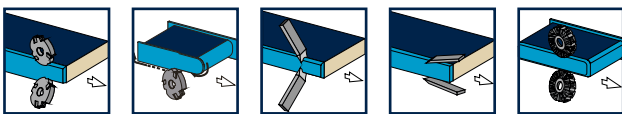
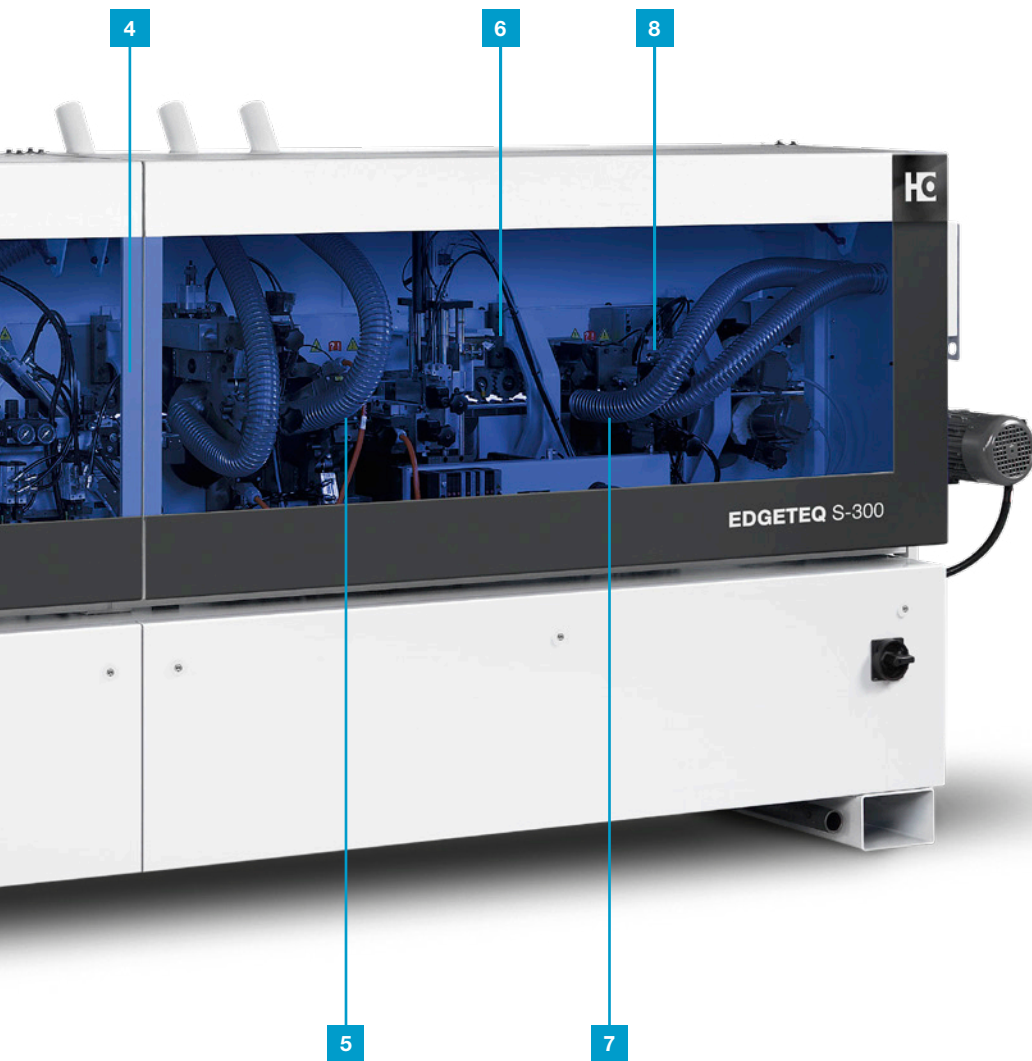


## EDGETEQ S-300 – модель 1440 FC

Модель 1440 FC серии EDGETEQ S-300 представляет собой долгосрочное решение, предназначенное для частных мастерских, а также мелких и средних предприятий и обеспечивающее своим владельцам значительные конкурентные преимущества. В базовой версии станок оснащается фуговально-фрезерным агрегатом, высокоточным клеящим узлом, торцовочным агрегатом с 2 двигателями, фрезой, циклей для выполнения скруглений, циклей для зачистки клеевых

швов и полировальным агрегатом. При необходимости станок может быть оснащен клеящим узлом Quickmelt для еще более эффективной работы с этиленвинилацетатным (EVA) клеем или плавильным узлом для расплавления полиуретанового (PUR) клея. Предлагаемые в качестве опции пакеты для повышения уровня автоматизации сокращают затраты времени на наладку и делают управление станком более удобным.





**1** Фуговально-фрезерный агрегат

**2** Клеящий агрегат

**3** Торцовочный агрегат

**4** Фрезерный агрегат

**5** Агрегат для фасонного фрезерования

**6** Профильная цикля

**7** Цикля для зачистки клеевых швов

**8** Полировальный агрегат

## EDGETEQ S-300 – модель 1450 FC

Чтобы обеспечить оптимальное соответствие модели 1450 FC потребностям клиентов, мы оснастили базовый станок фугально-фрезерным агрегатом, высокоточным клеящим узлом, торцовочным агрегатом с 2 двигателями, фрезой и агрегатом для фасонного фрезерования с 2 двигателями. Идеальное качество финишной обработки обеспечивают профильная цикля с быстросменными головками, цикля для зачистки клеевых швов и полировальный агрегат. При необходимости по желанию заказчика изготовитель может модифицировать станок в полностью автоматическую модель Editions. Наряду

с вопросами автоматизации работы станков большое внимание было уделено качеству заключительной обработки. Во фрезе и цикле применена многоступенчатая технология. Благодаря осям с ЧПУ для изменения радиуса скругления достаточно одного нажатия кнопки. Благодаря применению многоступенчатой технологии при необходимости заказчик может быстро переходить к обработке деталей новой формы. Как следствие, оборудование отличается невероятной гибкостью в применении и позволяет предприятиям учитывать любые пожелания клиентов.



## Модель 1430 HF

Станок оснащается высокоточным клеящим узлом Quickmelt, поворотным торцовочным агрегатом с двумя двигателями для прямой торцовки и снятия фаски, а также фрезерным агрегатом.

Для комплексной обработки дополнительно можно использовать фуговально-фрезерный агрегат, агрегат для фасонного фрезерования, циклю для выполнения скруглений, циклю для зачистки клеевых швов и полировальный агрегат, обеспечивающий идеальное качество финишной обработки.

Модели Highflex серии EDGETEQ S-300 отличаются высокой степенью автоматизации и разнообразием устанавливаемых агрегатов.

Высокий уровень гибкости оборудования позволяет адаптировать его к особенностям вашего производства и гарантирует оптимальное качество обработки кромок.



## Модель 1440 AT

Столярным предприятиям, предъявляющим к оборудованию особенно высокие требования, прекрасно подойдет модель airTec серии EDGETEQ S-300. Она дает возможность с оптимальным качеством выполнять нулевые стыки и обрабатывать кромки заготовок.

Основной элемент станка — клеящий узел и узел активации airTec: дублирование решения гарантирует особую гибкость оборудования в применении.

Наряду с магазином станок оснащается фуговально-фрезерным агрегатом, торцовочным агрегатом с двумя двигателями, фрезой и агрегатом для фасонного фрезерования. Идеальное качество финишной обработки обеспечивают цикля для выполнения скруглений, цикля для зачистки клеевых швов и полировальный агрегат. Модель airTec отличается высокой степенью автоматизации и разнообразием устанавливаемых агрегатов.





## powerTouch: новое измерение в системах управления станком

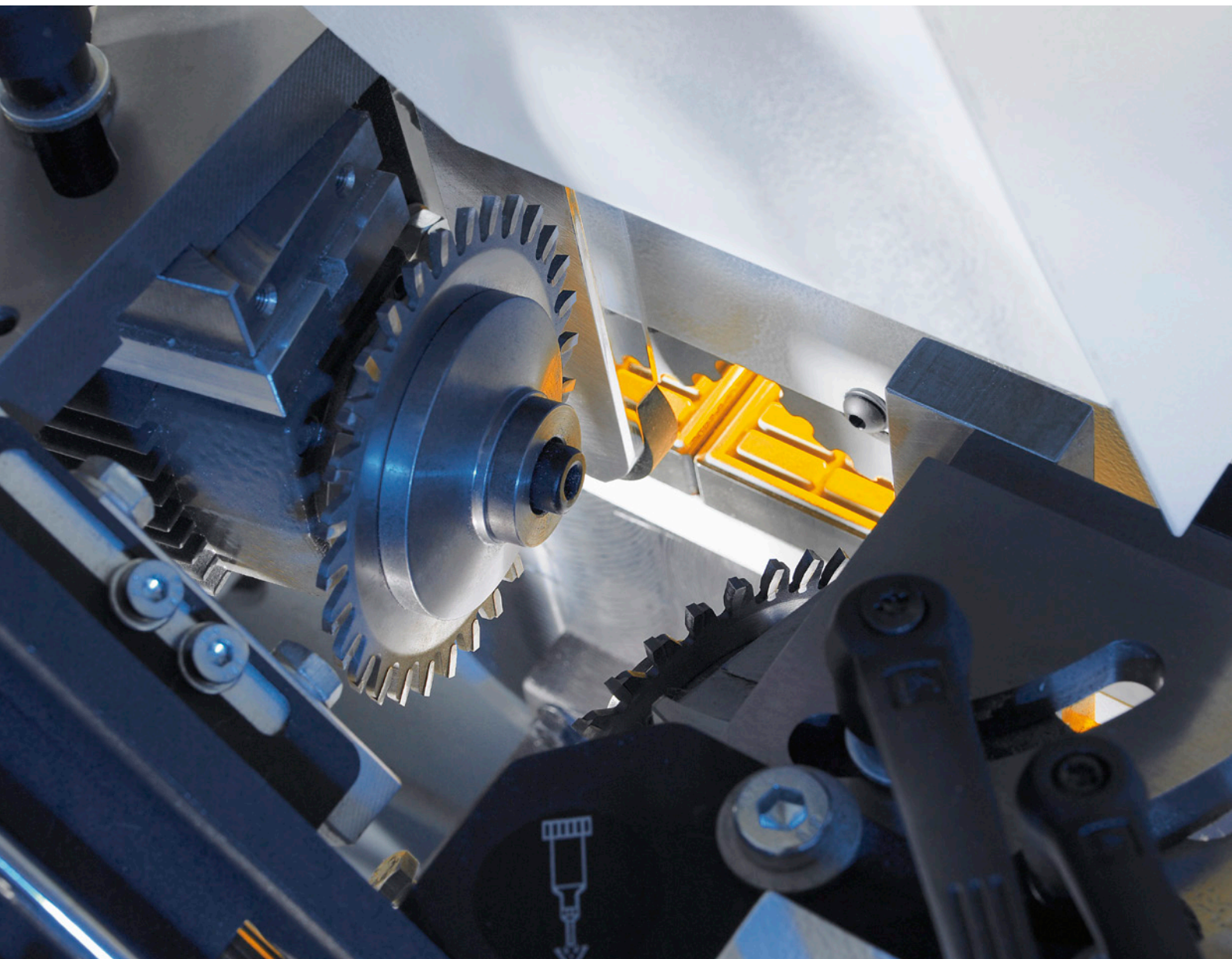
powerTouch – результат последовательного применения философии HOMAG, согласно которой система управления должна быть целостной, простой, эргономичной и эволюционно развивающейся.

Инновационная концепция сенсорного управления объединяет дизайн и функциональность, создавая абсолютно новое поколение систем управления.

Основной элемент решения – монитор с широким экраном и функцией «мультитач» для управления работой станка простым прикосновением. Программный интерфейс полностью оптимизирован для управления powerTouch и предлагает множество функций предоставления справки и поддержки пользователя, значительно упрощающих работу. Благодаря единообразию элементов управления и программных модулей все кромкооблицовочные станки HOMAG, начиная с EDGETEQ S-300, обслуживаются одинаково. Отличия затрагивают только некоторые детали, специфичные для отдельных станков. Таким образом обслуживание разного оборудования становится не только более простым, но и более эффективным, так как его унификация позволяет значительно сократить затраты на обучение и техническое обслуживание.

### Ваши преимущества

- Монитор 24" с разрешением Full HD
- Информирование о состоянии станка
- Простота ориентированной на пользователя навигации
- Поддержка оператора при подготовке к работе с использованием светофорных сигналов
- Новая эргономичная конструкция центра управления
- Интуитивно понятное обслуживание станка
- Использование жестов, например жестов прокручивания и смахивания



## Наше портфолио агрегатов: правильное решение для любой задачи

Проверенные на практике агрегаты из нашего портфолио выполняют самые разнообразные обрабатывающие операции. Мы постоянно расширяем набор их функций, чтобы предоставить нашим заказчикам решения, отвечающие новым тенденциям развития. Так, мы поставляем агрегаты для фуговального фрезерования,

склеивания, торцовки, профильного фрезерования, выборки пазов и финишной обработки. Мы предлагаем нашим заказчикам воспользоваться преимуществами высокой точности и современных технологий для организации гибкого и эффективного производства.

## Подача заготовок

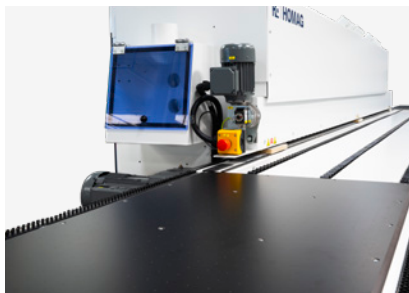
Обязательным условием высокого качества обработки кромок является точность подачи заготовок. Используйте преимущества наших решений – входной линейки,

блокировки входа, скользящего суппорта или опорного стола для заготовок.



### Стол с воздушной подушкой

Стол с воздушной подушкой для безопасной загрузки станка.



### Стол с воздушной подушкой в зоне выгрузки

Поставляется в сочетании с загрузочным столом станка, размер: 1275 x 650 мм



### Автоматическое перемещение входной линейки

Программируемая, точная и стабильная регулировка положения входной линейки с помощью сервооси.



### Скользящий суппорт

Прочная линейная направляющая для загрузки заготовок под прямым углом.



### Блокировка входа

Для работы с минимальным расстоянием между заготовками и надежности в управлении.



### Загрузочное устройство

Автоматическая подача кромочного материала для быстрой смены используемого материала в рулонах.



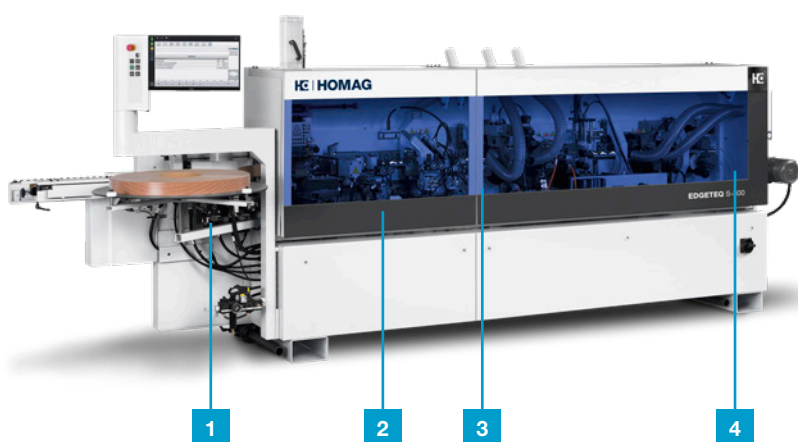
### Верхнее ремненное прижимное устройство

Верхнее ремненное прижимное устройство, предлагаемое в качестве опции, заменяет стандартное роликовое прижимное устройство.

## Опрыскиватели

Опрыскиватели способствуют повышению качества кромок на всех этапах обрабатывающего процесса. Разделительные средства и антистатики препятствуют загрязнению поверхностей остатками клея-расплава и пластиковой стружкой.

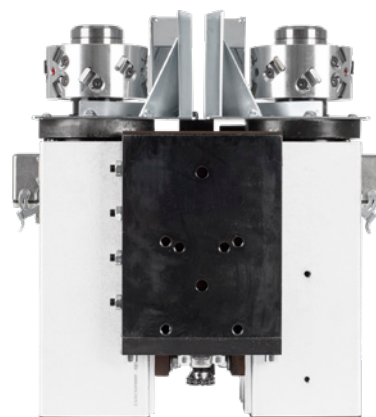
Остатки клея легко снимаются очищающим аэрозолем. Использование смазочных материалов предотвращает возникновение блестящих следов на поверхности заготовок и защищает легко повреждаемые поверхности при фрезеровании.



- 1** Разделительные средства
- 2** Смазочные вещества
- 3** Антистатики
- 4** Очистители

## Фуговально-фрезерный агрегат

Наш фуговально-фрезерный агрегат дает возможность обрабатывать кромки точно, без отклонений от прямизны и без вырывов, а также обеспечивает стабильное качество клеевого шва.



### Фуговально-фрезерный агрегат

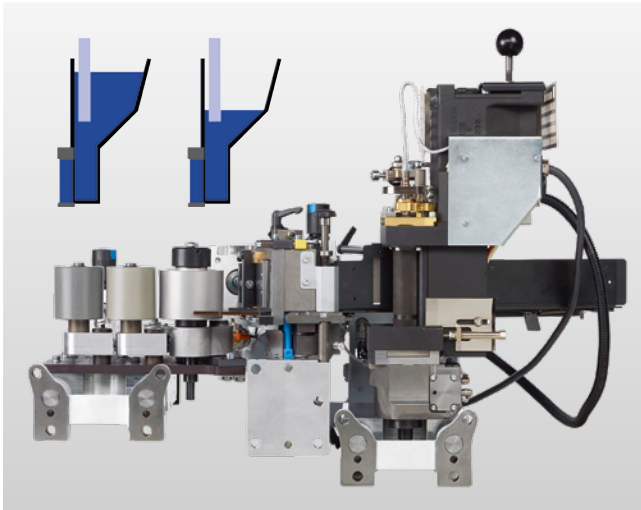
Идеальное качество реза и большой срок службы алмазных режущих инструментов гарантируют оптимальное качество клеевых швов. Диаметр составляет 100 мм.



## Безопасное нанесение клея-расплава

Для надежного склеивания определяющее значение имеет оптимальное сочетание совершенно разных факторов. Устройство предварительного нагрева заготовок, клеенаносящий узел, нагреваемый клеенаносящий ролик,

быстрозажимное приспособление, плавильный узел, магазин и прижимная зона действуют в станках HOMAG с идеальной согласованностью.



### Верхний клеющий агрегат – система нанесения клея QA65N

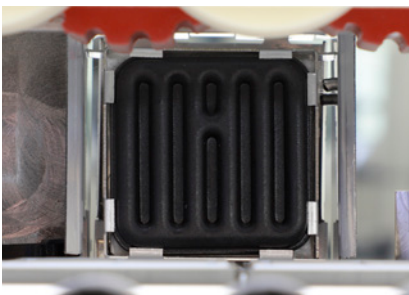
Клеенаносящий узел легко снимается благодаря пневматическому быстродействующему затвору.

### Датчик для проверки уровня заполнения клеенаносящего узла

При переключении на поддержание более низкого уровня клея увеличивается скорость нагрева и улучшаются условия для изготовления малых партий продукции.

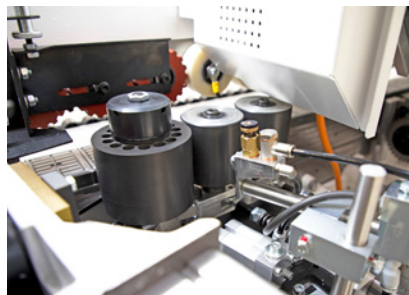
### Коротко о преимуществах – QA65N

- Быстрый нагрев благодаря регулировке уровня с применением датчика (выбирается одна из 2 отметок уровня)
- Клеенаносящий узел легко снимается благодаря быстродействующему затвору, что позволяет плавить клей-расплав только тогда, когда это необходимо, в автоматическом или ручном режиме
- Клеенаносящий ролик с интегрированным нагревающим устройством гарантирует поддержание постоянной температуры и вязкости клея при любой толщине заготовки
- Электропневматический зажим клеенаносящего ролика и емкости препятствует загрязнению клеем задней кромки заготовки
- Контактный башмак предотвращает износ клеенаносящего ролика и обеспечивает постоянную толщину пленки клея
- Отвод клеенаносящего ролика при остановке подачи



### Устройство предварительного нагрева заготовок с нагревательным излучателем

Клеевые соединения высокой прочности благодаря оптимальному предварительному нагреву заготовок.



### Прижимная зона

Прижимная зона для высоких нагрузок, для работы с кромками толщиной до 8 мм при толщине плит 60 мм, для оптимального качества клеевого шва.



### Роликовый противоупор

Роликовый противоупор для работы с легко повреждаемым кромочным материалом.





#### Автоматическое дозирование клея

Для автоматического дозирования клея количество наносимого клея быстро и легко настраивается в программной оболочке powerTouch. Нанесение клея выполняется в попутном направлении.

Точно и быстро настраиваемое количество клея обеспечивает

- оптимальное качество склеивания
- повышенную эксплуатационную готовность и производительность
- повышенную экономичность

## Системный подход к склеиванию



#### Плавильный узел в трех вариантах: для этиленвинилацетатного (EVA) и полиуретанового (PUR) клея, а также EVA и PUR одновременно

- Эффективная обработка благодаря предварительному расплавлению клея
- Производительность плавления макс. 2,5 – 4 кг/ч
- В случае комбинирования этиленвинилацетатного (EVA) и полиуретанового (PUR) клея быстрое переключение между сортами без очистки благодаря замене сменной емкости



#### Сменная емкость

Простое использование этиленвинилацетатного (EVA) и полиуретанового (PUR) клея



#### Плавильный узел для этиленвинилацетатного (EVA) клея

Высокая эксплуатационная готовность, так как плавится только строго необходимое количество клея. Идеальное качество склеивания обеспечивает система Quickmelt.

- Производительность плавления макс. 8 кг/ч
- Поворотный



## Полиуретановый (PUR) клей и HOMAG – крепкая связь

Устойчивость мебели к воздействию влаги и тепла увеличивается при использовании полиуретанового (PUR) клея-расплава. Поэтому такой клей идеально подходит для использования при изготовлении мебели для влажных помещений, например ванных комнат, кухонь и лабораторий.



### Коротко о преимуществах использования полиуретанового (PUR) клея и оборудования HOMAG

- Один клеенаносящий узел для любых видов клея
- Дополнительный клеенаносящий узел не требуется
- Быстрое нанесение тонкого слоя клея клеенаносящим роликом со встроенным нагревом
- Возможность использования как на моделях начального уровня, так и на самых высокотехнологичных станках



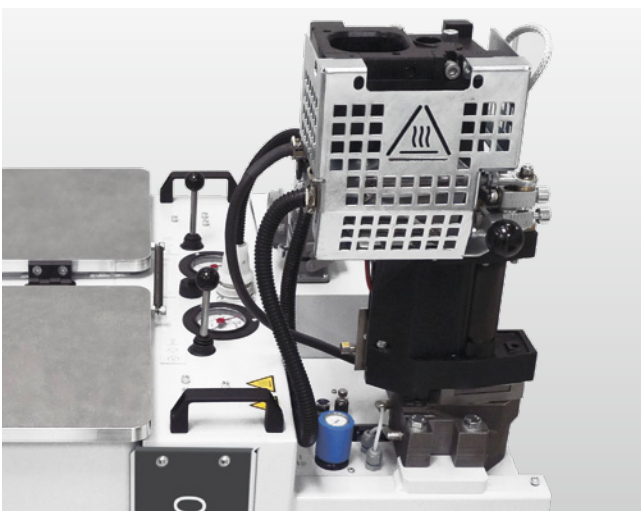
**Вакуумные емкости**

- Компактная передвижная емкость для клеенаносящего узла с полиуретановым (PUR) клеем
- Вакуумный насос и азот не требуются



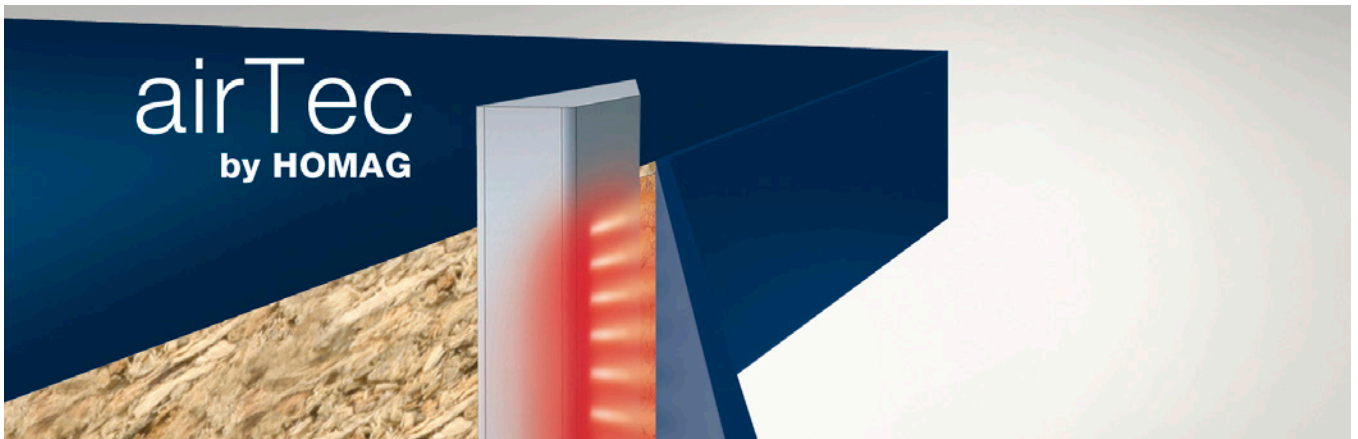
**Сервисная станция**

- Станция предварительного нагрева и очистки для клеенаносящего узла QA65N с местом для хранения
- Высокая гибкость благодаря 2 вакуумным емкостям для клеенаносящего узла QA65N или плавильного узла для расплавления полиуретанового (PUR) клея с производительностью 2,5 кг/ч
- Вакуумный насос и азот не требуются
- В качестве опции предлагаются комплектующие для клеенаносящих узлов, предназначенных для агрегата приклеивания кромки с ЧПУ powerEdge Pro / Pro Duo



**Сервисная станция**

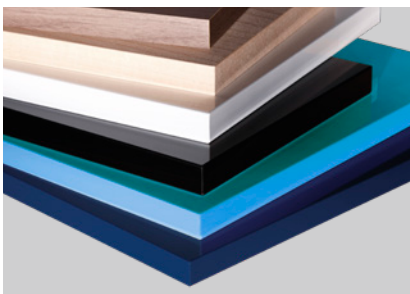
На изображении показан клеенаносящий узел в креплении для предварительного нагрева.



## airTec – это идеальное решение начального уровня для нанесения кромок с «нулевым швом»

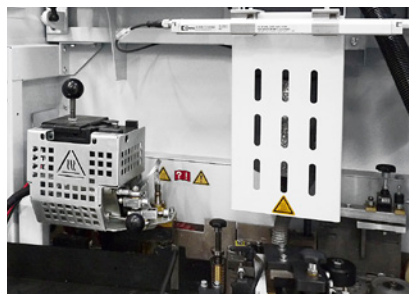
Технология airTec уже зарекомендовала себя среди малых и средних предприятий как надежное решение для создания «нулевых швов». Ответом HOMAG на растущий спрос стало инновационное, более производительное и ресурсосберегающее решение airTec. Основным элементом агрегата airTec – вращающийся термофен,

отличающийся более высокой эффективностью и более низким уровнем шума. С помощью airTec можно наносить любые распространенные в настоящий момент на рынке виды кромочных материалов, допускающих лазерную обработку. Это означает высокую степень гибкости при использовании разных материалов и цветов.



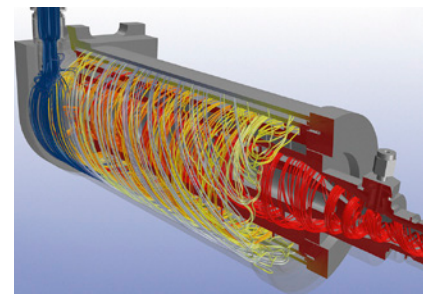
### Приклеивание кромок «без швов»

Технология airTec предусматривает соединение кромки и плиты с помощью горячего воздуха. При этом используются специальные кромочные материалы. Кромка состоит из декоративного и функционального слоев. Агрегат HOMAG airTec при постоянной температуре и равномерном потоке воздуха плавит функциональный слой, оптимальным образом соединяя кромку с узкой поверхностью заготовки.



### Простая интеграция

Блок активации airTec устанавливается таким образом, чтобы обеспечить возможность работы как со стандартным клеенаносящим узлом, так и с системой airTec.

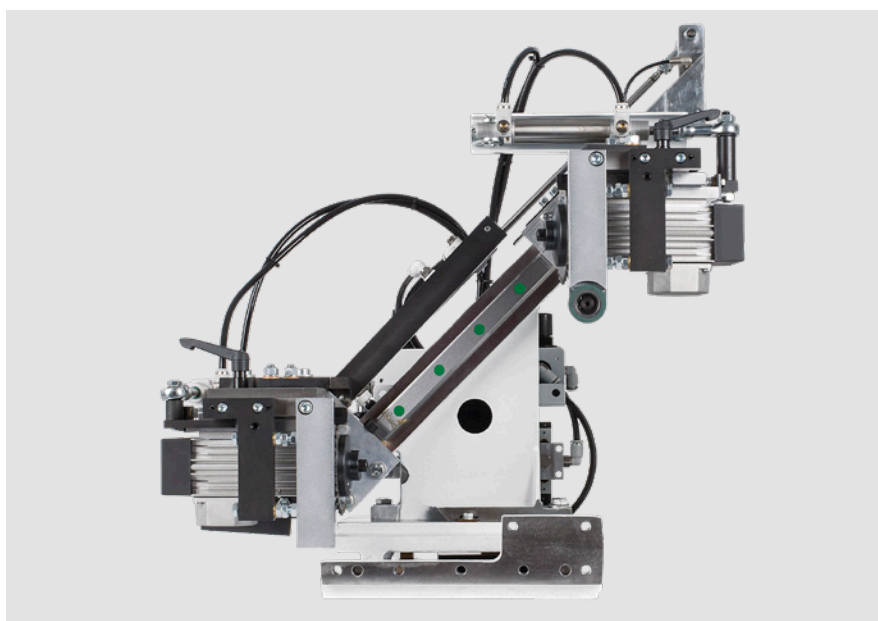


### Инновационный вращающийся термофен

С помощью источника питания воздух нагревается при одновременном аккумулировании тепла для последующего повторного нагрева воздуха. Кроме того, был снижен расход воздуха и уменьшено количество тепла, отдаваемого в окружающую атмосферу. Шумы возникают почти исключительно в процессе активации, уровень шума при этом ниже, чем у других обрабатываемых агрегатов.

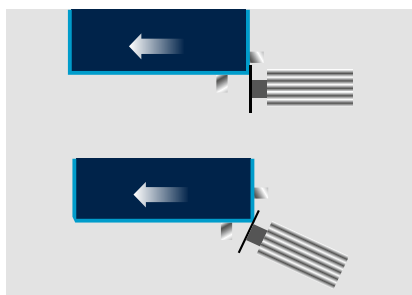
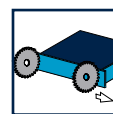
## Торцовочный агрегат для обрезки выступов с торцевых сторон

Торцовочный агрегат обеспечивает идеальную подготовку заготовок к дальнейшей фрезерной обработке. Торцевая сторона может быть обрезана прямо или с фаской.



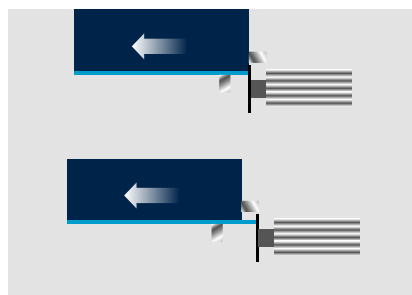
### Торцовочный агрегат

Массивный торцовочный агрегат с высокоточной линейной направляющей дает возможность выполнять прецизионные резы. Переключение между фаской и прямой кромкой простым поворотом (опция – пневматическое поворотное устройство).



### Автоматизация в стандартной комплектации

Программируемое переключение торцовочного двигателя между режимами «Фаска» / «Прямая кромка» для быстрого переключения между прямой торцовкой и снятием фаски.

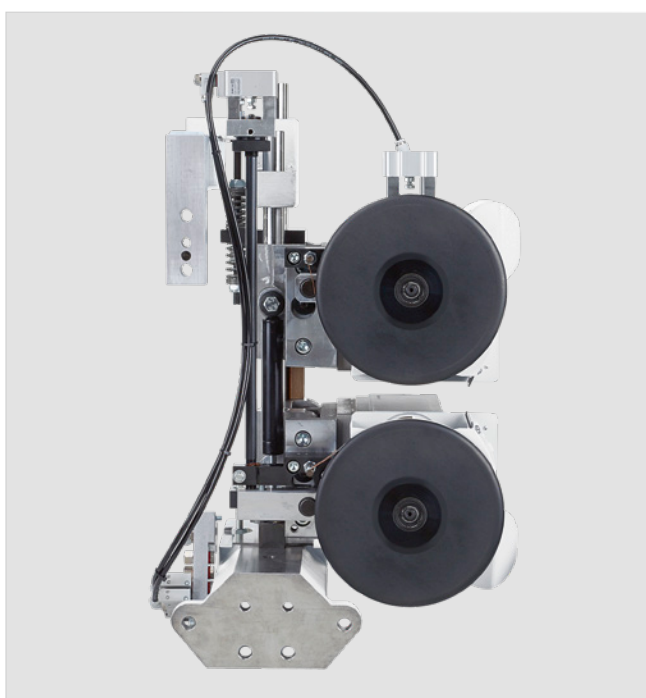


### Автоматизация по требованию

Для быстрого переключения между обрезкой заподлицо, например планок из массивной древесины или вставных полок, и обрезкой с выступом, в частности, для чистового фрезерования агрегатом для фасонного фрезерования.

## Фрезерные агрегаты для фрезеровки заподлицо

Для обработки выступов кромки мы предлагаем использовать агрегаты для предварительного и чистового фрезерования. Фрезерные агрегаты оснащаются только инструментами, обеспечивающими контролируемый отвод стружки.



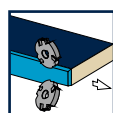
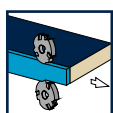
### Фреза для предварительного фрезерования

Для предварительного фрезерования всех распространенных видов кромок.



### Фрезерный агрегат

Гибкость при переходе к обработке кромок другой толщины и формы обеспечивается осями с ЧПУ.



## Фрезерование ступенчатыми инструментами

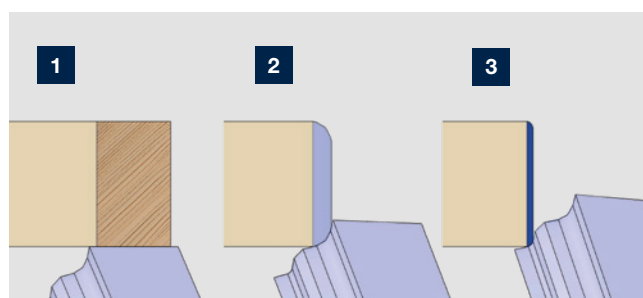
Разнообразие используемых видов кромок и материалов плит непрерывно растет, что требует от предприятий все большей гибкости. Неважно, работаете ли вы с кромками из пластика, массивной древесины, шпона или же с заготовками с глянцевой поверхностью. Ступенчатый фрезерный агрегат гарантирует оптимальное выполнение скруглений и, как следствие, лучшие результаты при частом изменении контуров обрабатываемых деталей.



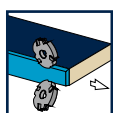
### Ступенчатый фрезерный агрегат MS 40/45

Полностью автоматическое переключение между 3 разными профилями благодаря использованию серводвигателей\*. На изображении показан пакет для нестинга.\*

\* Серводвигатели: сервоприводы включают двигатели с бесступенчатой регулировкой. Они отличаются высокой точностью установки и потому оптимально приспособлены к перемещению инструментов на небольшие расстояния.

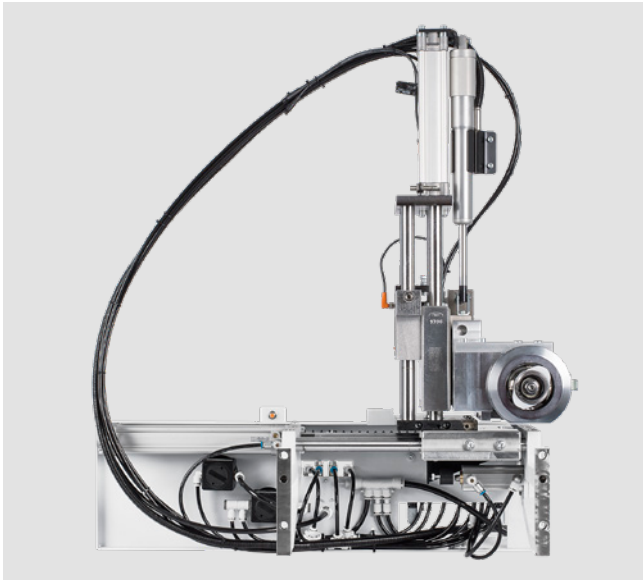


- 1** Плоскость (MS 40/45)
- 2** Профиль 1
- 3** Профиль 2



# Агрегаты для фасонного фрезерования

Агрегаты для фасонного фрезерования универсальны в использовании. Пользователь может перемещать агрегаты вручную или запрограммировать их движение в системе управления.

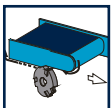


## Агрегат для фасонного фрезерования FF6210

Оптимальное качество фасонного фрезерования без наладочных работ благодаря соединению инструмента DIA и копирующего ролика. Автоматическая перенастройка при переходе от обработки тонких кромок к обработке толстых кромок. Толщина заготовки 60 мм.

### Автоматизация по требованию

Возможна автоматическая перенастройка при переключении между двумя разными профилями.



## Основные преимущества новой инструментальной системы

- Надежная механическая часть
- Замкнутая система с простым техническим обслуживанием без демонтажа
- Датчики для регистрации ступеней инструмента, позволяющие однозначно определить позицию инструмента
- Надежное позиционирование инструмента с помощью специальных установочных осей

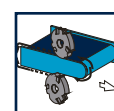


## Многофункциональный фрезерный агрегат MF 50

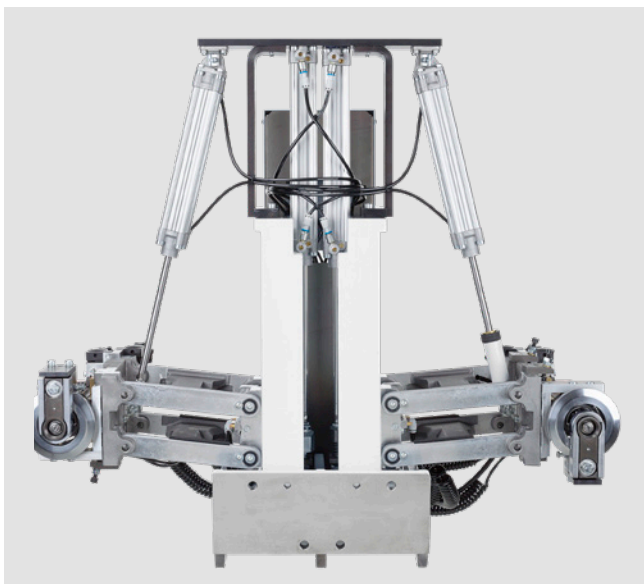
Предназначен для обработки свесов кромочного материала на верхней и нижней кромках заготовки, также используется для копирования углов на передней и задней кромках. Автоматическая перенастройка при переходе от обработки тонких кромок к обработке толстых кромок. Толщина заготовки 60 мм.

### Автоматизация по требованию

Возможна автоматическая перенастройка при переключении между двумя разными профилями.







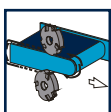
#### Агрегат для фасонного фрезерования FF 20

Для скругления углов толстых кромок из ПВХ и торцевых кромок на деталях постформинга и софтформинга. Автоматическая перенастройка при переходе от обработки тонких кромок к обработке толстых кромок. Толщина заготовки 60 мм.



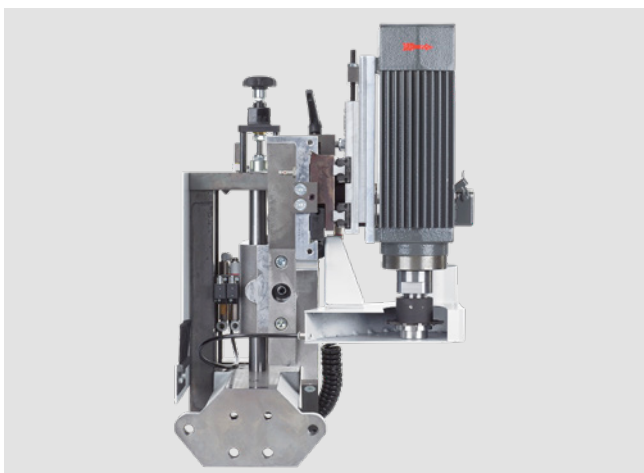
#### Конструкционные полки

Профильным фрезерованием можно также обрабатывать заготовки без кромок. Это относится не только к конструкционным полкам, но и ко дну и крышке мебели, вставным полкам и внутренним перегородкам.



## Агрегат для фрезерования пазов

Для фрезерования пазов используется поворотный фрезерный агрегат. При необходимости пазы могут выбираться с нижней или с торцевых сторон заготовки.



#### Агрегат для фрезерования пазов

Для фрезерования пазов используется поворотный фрезерный агрегат. При необходимости пазы могут выбираться с нижней или с торцевых сторон заготовки. В модели 1450 FGC.



#### Предохранительное устройство

При выборке пазов на планках из массивной древесины в попутном направлении.

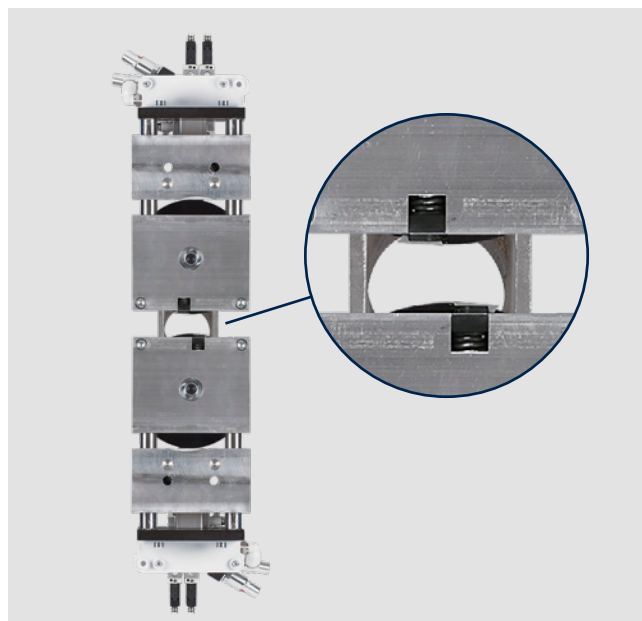
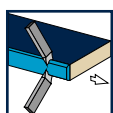
## Агрегаты для финишной обработки

Работающие с оптимальной согласованностью агрегаты для финишной обработки позволяют HOMAG добиться идеального качества.



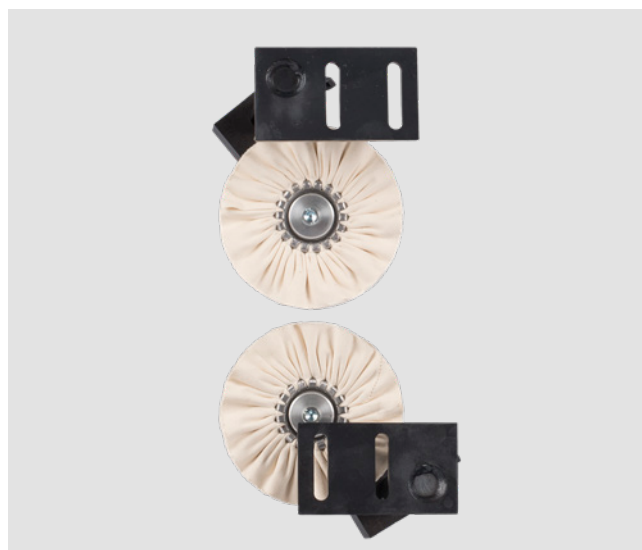
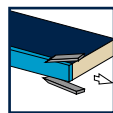
### Профильный циклевальный агрегат

Агрегат для удаления дефектов в области скруглений или фасок. Со сменными головками для быстрого перехода к обработке другого профиля.



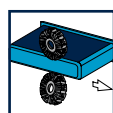
### Циклевальный агрегат для зачистки клеевых швов

Для идеальной финишной отделки.



### Полировальный агрегат

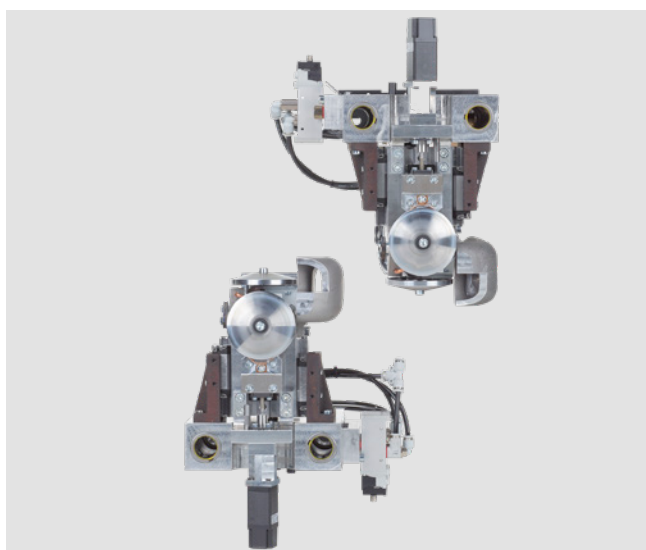
Для полировки кромок с сохранением цвета.



## Ступенчатые инструменты для финишной обработки

Разнообразие используемых видов кромок и материалов плит непрерывно растет, что требует от предприятий все большей гибкости. Неважно, работаете ли вы с кромками из пластика, массивной древесины, шпона или же с

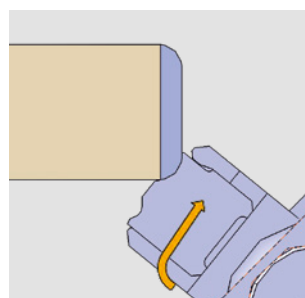
заготовками с глянцевой поверхностью. Ступенчатая цикля гарантирует оптимальное выполнение скруглений и, как следствие, лучшие результаты при частом изменении контуров обрабатываемых деталей.



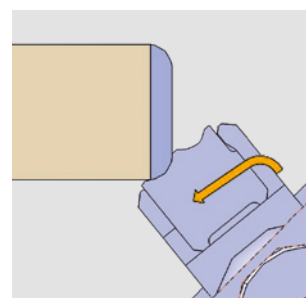
### Ступенчатый циклевальный агрегат MZ 40

Полностью автоматическое переключение между 2 разными профилями благодаря использованию серводвигателей\*.

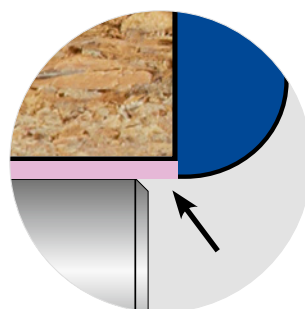
\* Серводвигатели: сервоприводы включают двигатели с бесступенчатой регулировкой. Они отличаются высокой точностью установки и потому оптимально приспособлены к перемещению инструментов на небольшие расстояния.



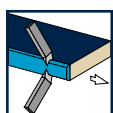
Профиль 1



Профиль 2



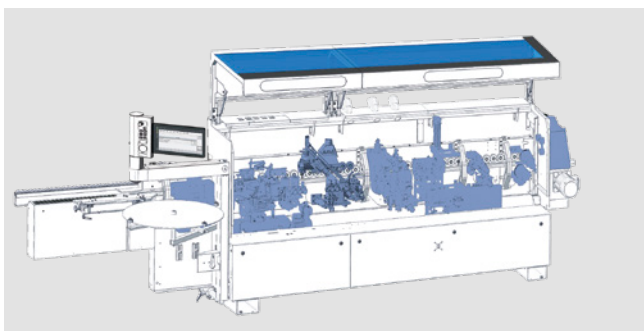
**Оптимальный способ компенсировать толщину защитных пленок**



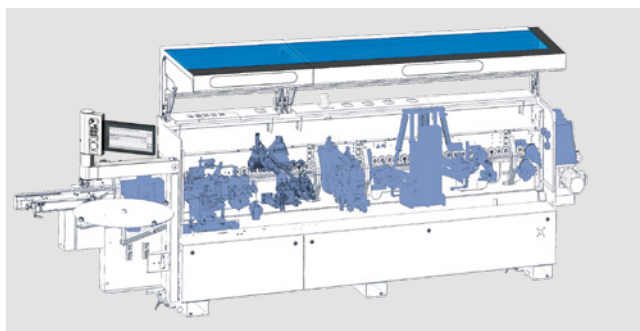
**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ СЕРИИ EDGETEQ S-300**

	Модель 1430 FC	Модель 1440 FC	Модель 1450 FC	Модель 1450 FGC
Общая длина (мм)	4773	5273	5773	5773
Подача (м/мин)	8 – 14			
<b>РАБОЧАЯ МАССА</b>				
Ширина заготовки (мм) * при толщине заготовки 8 – 22 мм	70			
Толщина заготовки (мм)	8 – 60			
Толщина кромки, рулонный материал (мм)	0,3 – 3			
Толщина кромки, полосы / планки (мм)	0,4 – 8			

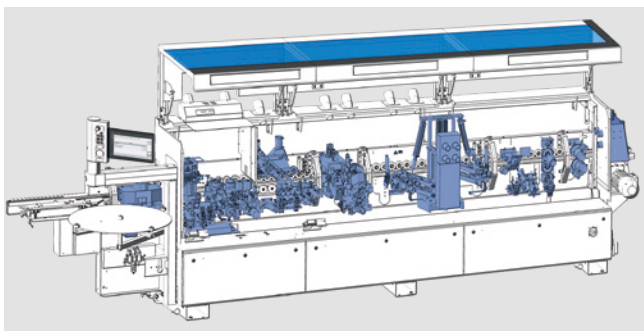
\* в зависимости от толщины заготовок



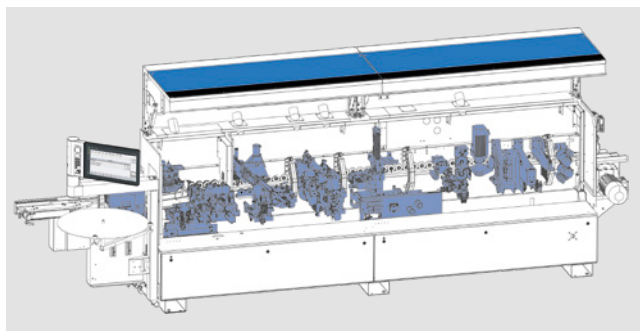
Модель 1430 FC



Модель 1440 FC



Модель 1450 FC

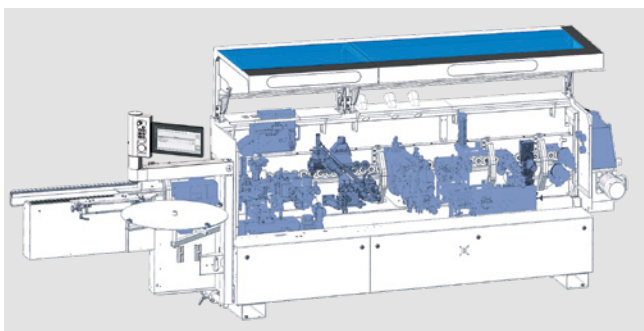


Модель 1450 FGC

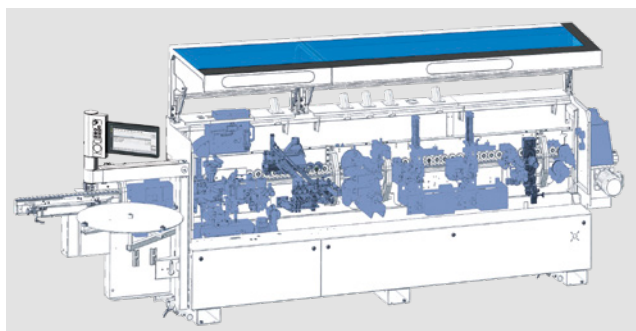
**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ СЕРИИ EDGETEQ S-300**

	Модель 1430 HF	Модель 1440 HF	Модель 1440 E	Модель 1450 E	Модель 1440 AT
Общая длина (мм)	4773	5273	5573	6075	5573
Подача (м/мин)	8 – 14				
<b>РАБОЧАЯ МАССА</b>					
Ширина заготовки (мм) * при толщине заготовки 8 – 22 мм			70		
Толщина заготовки (мм)			8 – 60		
Толщина кромки, рулонный материал (мм)			0,3 – 3		
Толщина кромки, полосы / планки (мм)			0,4 – 8		

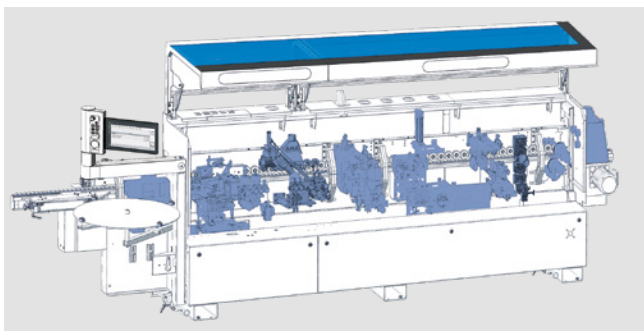
\* в зависимости от толщины заготовок



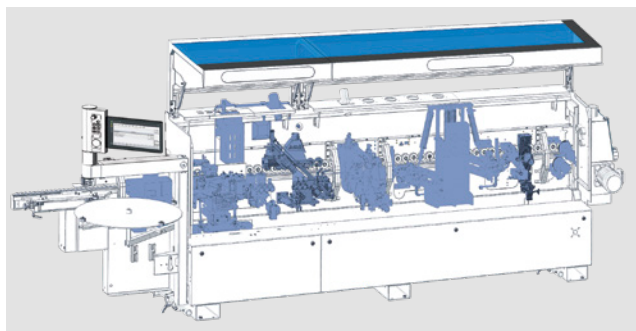
Модель 1430 HF



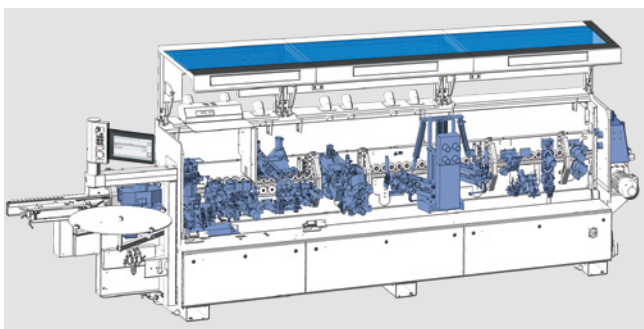
Модель 1440 HF



Модель 1440 E



Модель 1440 AT



Модель 1450 E



## Приложения и цифровые решения для поддержки оператора

Быстрая и простая организация поддержки оператора станка.

Некоторые все еще составляют схемы раскроя на бумаге.

Но эти же люди смотрят в свой смартфон, если хотят узнать, какая сейчас погода — вместо того, чтобы выглянуть в окно. Мы задали себе вопрос: а почему бы не объединить преимущества этих двух подходов? Наши приложения и цифровые решения упрощают повседневную работу: вся нужная информация о станках, материалах, инструментах, схемах раскроя и деталях есть на столе и в смартфоне.

Более подробная информация представлена на сайте [digital.homag.com](http://digital.homag.com)



### МЫ РАЗРАБОТАЛИ ДЛЯ ВАС ЭФФЕКТИВНЫЕ И ПРОДУМАННЫЕ РЕШЕНИЯ:

- ✓ низкие инвестиционные затраты;
- ✓ всегда актуальное состояние (обновления не требуются);
- ✓ простота в использовании (без сложного программного обеспечения);
- ✓ всегда полезные подсказки

**HC** для создания данных;

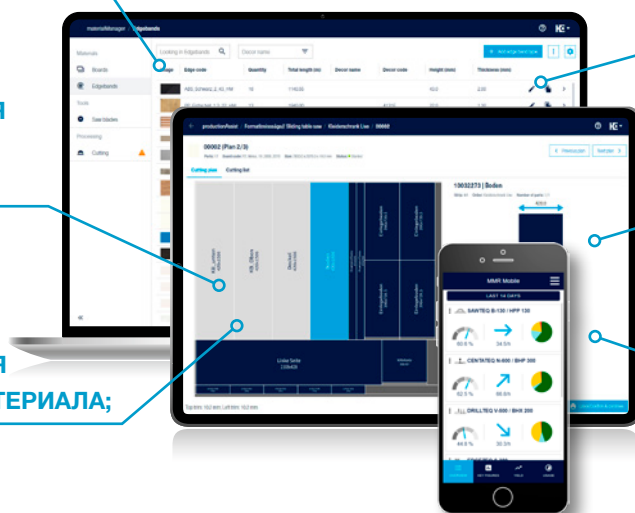
**HC** для использования технической поддержки;

**HC** для управления движением материала;

для организации хранения;

**HC** для оптимизации раскроя;

**HC** для оптимизации нестинга

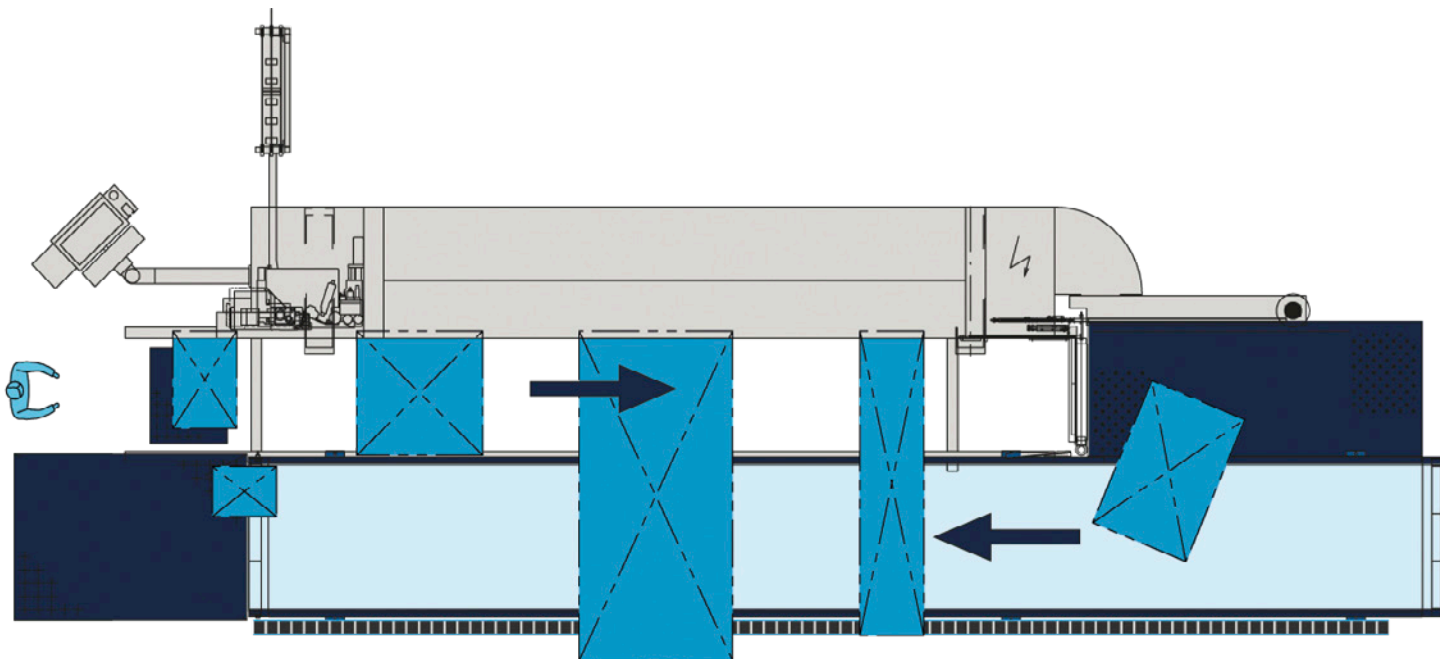


# Станок, отвечающий вашим требованиям

Станки серии S-300 представляют собой комплексные, гибкие и экономичные решения для вашего производства. В продуманном портфолио HOMAG вы найдете оборудование для изготовления мебели для гостиных, спален, кухонь, функциональной мебели

для офисов и элегантных магазинов, а также для выполнения индивидуальных заказов на единичную продукцию. Благодаря нашим станкам вам и вашим сотрудникам будет легко следовать актуальным тенденциям.





EDGETEQ S-500 с устройством возврата заготовок LOOPTEQ

## Устройство возврата LOOPTEQ O-200 и LOOPTEQ O-300: повышение производительности вашего кромкооблицовочного станка

Устройство возврата – незаменимое средство повышения производительности вашего оборудования HOMAG EDGETEQ. Благодаря возможности обслуживания одним оператором вы оптимизируете операцию возврата заготовок и делаете производственный процесс более

контролируемым и эффективным. С данным устройством возврата свободно комбинируются станки HOMAG серии EDGETEQ S-300. Оптимальным образом подходит для обработки небольших, узких и средних заготовок.

### Коротко о преимуществах

- **Быстрый возврат инвестиций – оборудование окупается, даже если работает всего 9 часов в неделю**
- **Возможность гибко использовать персонала – для обслуживания достаточно одного человека**
- **Эргономичное устройство – количество ручных операций сокращено до минимума**
- **Еще более эффективный контроль качества – быстрое реагирование при изменениях материала**



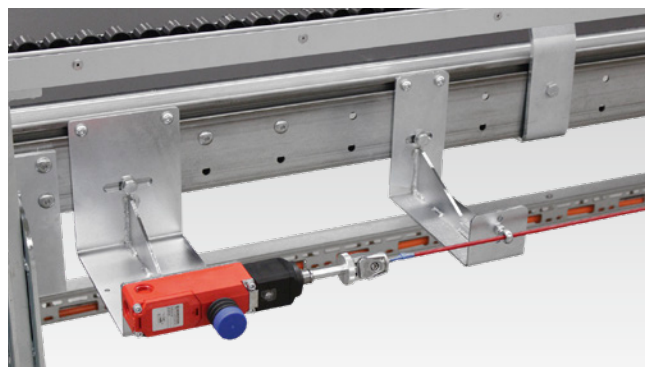
## Технические данные

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
Длина заготовки (мм)	300 – 2500	300 – 2500	240 – 2700
Ширина заготовки (мм)	50 – 1450	60 – 800	60 – 1000
Толщина заготовки (мм)	8 – 60	8 – 60	8 – 60
<b>4-СТОРОННЯЯ ОБРАБОТКА*</b>			
Мин. размер заготовки (мм)	300 x 300	300 x 80	240 x 80
Макс. размер заготовки (мм)	1450 x 1450	2000 x 800	2500 x 1000
<b>ПРОЧЕЕ</b>			
Масса заготовки (макс. кг)	50	50	50
Масса на единицу площади (кг/м <sup>2</sup> )	25	25	25

\*Детали большего размера в случае 4-сторонней обработки могут быть возвращены в станок с поворотом в поперечном направлении или полным поворотом, а также выгружены из станка вручную.

### Кстати

Устройство возврата окупается в течение года, даже если работает всего 9 часов в неделю!



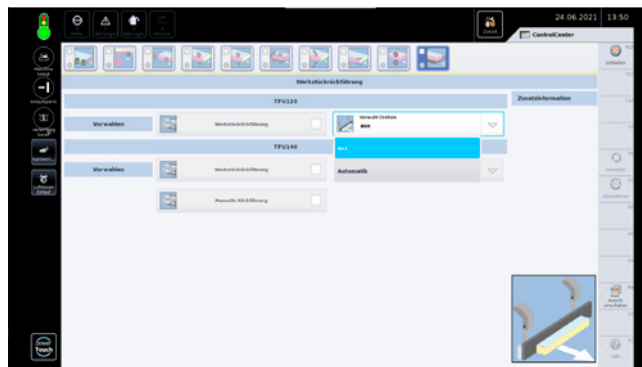
### Предохранительное устройство

Трос аварийного выключателя вдоль возвратного транспортера.



### Очистка ленты

Для оптимальной защиты от пыли и стружки.



### Управление устройством возврата

Параметры режимов работы устройства возврата интегрированы в powerTouch.

# VALYOU

Our Mission, Your Performance.

## LIFE CYCLE SERVICES

Более высокая производительность, более эффективные процессы, более оперативная помощь, обеспечение эксплуатационной готовности и более совершенные методы работы.

### ОТЛИЧНАЯ КОМАНДА И РАЗВЕТВЛЕННАЯ СЕТЬ

Крупнейшая в отрасли сеть сервисных предприятий, в которой занято более 1350 работников.

### УСТАНОВКА И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Для удачного начала работы оборудования мы допускаем к установке и монтажу только специалистов, обладающих подтвержденной квалификацией.

### ОБСЛУЖИВАНИЕ И УПРАВЛЕНИЕ

Операторам предоставляется компетентный инструктаж по интуитивно понятному управлению станком, продуманные приложения еще больше упрощают работу.

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

Мы будем рады проверить, все ли в порядке — чтобы ваша работа не прерывалась. Как часто и с какой тщательностью — вы решаете сами. Профилактика — лучшее лечение.

### ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН И ПРЕИМУЩЕСТВА ОНЛАЙН-ЗАКАЗОВ

Решите свою проблему двумя нажатиями кнопки. Эксклюзивные предложения интернет-магазина

делают заказ запасных частей на обслуживаемых рынках особенно удобным. [shop.homag.com](http://shop.homag.com).

### ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ И ДОСТУПНОСТЬ КОНСУЛЬТАЦИЙ

При возникновении срочных вопросов вы всегда можете обратиться к нам по разным каналам. По телефону, через приложение, по видеосвязи или обратившись в местную сервисную службу. Наша сеть сервиса объединяет более 90 региональных предприятий технического обслуживания в разных точках мира. Благодаря постоянной доступности более чем 35 000 запасных частей 85 % заказов мы отгружаем немедленно.

### ОБУЧЕНИЕ И ПОВЫШЕНИЕ КВАЛИФИКАЦИИ

Мы предоставляем очное обучение и онлайн-семинары, а также электронное обучение — используя таким образом все современные методы, чтобы делиться с вами своими знаниями. Ежегодно мы проводим более 4000 обучающих семинаров. Для этого мы организовали для вас центры обучения в 19 странах.

### МОДЕРНИЗАЦИЯ И УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ

Наша программа модернизации точно соответствует особенностям вашего станка. По вашему запросу мы проанализируем ваши данные и проконсультируем вас при переходе на следующий этап.

### АНАЛИЗ И УСТОЙЧИВОЕ РАЗВИТИЕ

По вашему желанию мы проанализируем ваши процессы с применением зарекомендовавших себя инструментов и методик (LeanSixSigma). Мы располагаем большой командой сертифицированных экспертов.

### КРЕДИТОВАНИЕ И КОНСУЛЬТИРОВАНИЕ

Мы предлагаем точно соответствующие вашим потребностям концепции кредитования в разных регионах мира. Более 60 лет опыта и разветвленная сеть партнеров, включающая банки и страховые компании, помогут вам выбрать наиболее подходящее предложение. Полная прозрачность и надежность при оформлении.



**Быстрая помощь:**

94 % найденных решений при обращении на нашу горячую линию

**Эксперты рядом с вами:**

1350 специалистов сервисной службы в разных регионах мира

**Мы за движение:**

>1000 отгрузок запасных частей в день

**Больше не бывает:**

>150 000 описаний станков на 28 языках в eParts



**HOMAG Group AG**

info@homag.com  
www.homag.com

**YOUR SOLUTION**